

Die RMB Engineering AG ist ein führendes Ingenieur-, Planungs- und Beratungsunternehmen mit Tätigkeitsschwerpunkten in den Bereichen Gebäude-, Energie- und Umwelttechnik sowie im kaufmännischen Facility Management. Unsere Unternehmung bearbeitet vielseitige und anspruchsvolle Aufgaben rund um die Energietechnik, welche nach überzeugenden Lösungen verlangen. **Fachkompetenz, Zuverlässigkeit** und **Teamgeist** sind gelebte Werte unserer Unternehmung.

Zur Verstärkung des Teams in den Niederlassungen Zürich, Luzern und Lenzburg suchen wir eine/n

Dipl. Techniker/in HF Sanitär

Ihr Profil

- Bringen Sie ein fundiertes, fachliches Wissen in einem der erwähnten Bereiche mit?
- Sind Sie innovativ und voller Tatendrang?
- Sind Sie zukunftsorientiert und möchten Ihr Wissen gerne weiterentwickeln?
- Arbeiten Sie gerne im Team, übernehmen gerne anspruchsvolle und komplexe Aufgaben, von der Analyse bis zur Ausführung und Inbetriebnahme?
- Stehen Sie gerne im Kontakt mit Kunden, auch in hektischen Situationen, und betreuen deren Projekte?

Unser Angebot

Bei uns werden Sie gefördert und gefordert. In einem Umfeld mit kompetenten Mitarbeiter/-innen helfen Sie, anspruchsvolle Aufgaben zu lösen.

Wir bieten Ihnen eine vielseitige, anspruchsvolle und interessante Tätigkeit mit Entwicklungspotenzial, welche viel Selbständigkeit fordert und viele Freiräume und Gestaltungsmöglichkeiten beinhaltet.

Fühlen Sie sich angesprochen und haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann freuen wir uns über die elektronische Zustellung Ihrer vollständigen Bewerbungsunterlagen an personal@rmb.ch.

Bei Fragen steht Ihnen Aline Walther gerne zur Verfügung. Tel.: 058 911 67 77.

Weitere Stellenangebote finden Sie auf unserer Website www.rmb.ch