



CABB ist ein international operierendes Unternehmen mit insgesamt 1000 Mitarbeitenden in der Schweiz, Deutschland, Finnland und China mit einem Jahresumsatz von rund CHF 500 Millionen. Wir sind global tätig, Marktführer bei Monochloressigsäure und führender Anbieter in der Kundensynthese für die Agro-, Pharma- und Performance-Industrie. Unsere Produktion basiert auf modernsten Technologien, und wir erfreuen uns einer exzellenten Marktposition.

Für unsere Abteilung **Multipurpose Plant (UVA)** suchen wir eine/n:

## Betriebschemiker/in

### Ihre Aufgaben

Sie sind verantwortlich für spezifische Produktionen in einem Mehrzweckbetrieb. Zu Ihren Aufgaben gehört die Sicherstellung einer qualitätskonformen, termingerechten und kostengünstigen Produktion unter Einhaltung von Sicherheits- und Umweltaspekten. Bei der Einführung und Entwicklung von neuen Produkten und Produktionsverfahren arbeiten Sie eng mit der Chemischen Entwicklung und dem Site Engineering zusammen. Ebenfalls in Ihr Aufgabengebiet fällt die Optimierung von bestehenden Prozessen, die Produktionsplanung und die projektbezogene Führung von Mitarbeitenden. Weiter erstellen Sie Betriebsvorschriften, Risikoanalysen, Kalkulationen sowie produktionsbegleitende Dokumentationen.

### Ihr Profil

Sie verfügen über einen Hochschulabschluss als Chemiker/in oder Chemieingenieur/in und konnten idealerweise bereits Erfahrungen in der Produktion sammeln. Sie sind eine belastbare, motivierte, teamfähige Person und arbeiten selbständig und initiativ. Ausgezeichnete EDV-, Deutsch- und Englischkenntnisse setzen wir voraus.

### Ihre Chance

Wir bieten Ihnen eine abwechslungsreiche und interessante Tätigkeit mit attraktiven Anstellungsbedingungen. Wenn Sie gerne selbstständig und eigeninitiativ arbeiten und Ihre Kenntnisse in eine erfolgreiche Firma einbringen möchten, dann freuen wir uns, Sie kennen zu lernen.

### Ihre Bewerbung

Bitte senden Sie Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen mit Foto an:

Human Resources

CABB AG, Düngerstrasse 81, CH-4133 Pratteln

[bewerbung@cabb-chemicals.com](mailto:bewerbung@cabb-chemicals.com)